

Offre d'alternance ingénieur chez dsm-firmenich, site de Village-Neuf (Haut-Rhin)

Contexte de la mission :

L'atelier Premix est un atelier de fabrication de produits destinés à l'alimentation humaine. Il comporte 5 "mélangeurs" répartis dans 5 zones distinctes.

L'objectif de la mission sera d'optimiser des process de fabrication (réduire la charge de travail, améliorer l'ergonomie aux postes ..).

Une approche type DMAIC sera appliquée depuis la définition du problème jusqu'à la mise en œuvre de solutions techniques et non techniques pertinentes.

Exemples de sujets :

- Optimisation de paramètres de soudure sur des sacs aluminium de 25kg afin de réduire la charge de travail des opérateurs de production qui effectuent un contrôle à 100%.

Identifier les paramètres critiques, définir un plan de test (approche LSS et plan d'expérience), mise en œuvre des paramètres et définition des nouveaux critères de contrôle (type in process control vs contrôles à 100 % et manuels), mettre à jour la documentation de production (protocoles de production, fréquence des contrôles, dossier de lot(s) ...).

- Optimisation d'une station de chargement de BigBags: rédaction d'un cahier des charges, grafacet, gestion de la modification jusqu'à la mise en production.
- Aménagement des postes de travail : chronométrer les opérations liées au poste. Identifier les tâches à faible valeur ajoutées, proposer des améliorations du poste (revue de conception), faire un plan CAO, Gérer la modification avec la maintenance intégrée sur le site, former les opérateurs, mettre à jour les protocoles de production.

Nom du tuteur en entreprise : Grégory WILHELM Gregory.Wilhelm@dsm-firmenich.com

Prérequis techniques attendus

Must	Méthodologie(s) d'analyse (RCA, 5M, 5 pourquoi, DMAIC etc ...)
Must	Définition du besoin utilisateur
Must	Management de projet d'Installation générale (sur installations existantes)
Must	Rédaction de Cahier des Charges utilisateurs et techniques
Must	Appétence pour le calcul / dimensionnement et dessin industriel
Must	"Data driven" mesure objective "avant / après"
Must	Anglais > B2

Nice	Méthode et ou certification Green Belt Lean-6-Sigma
Nice	Pratique d' Hazop / AMDEC

Les prérequis comportementaux :

Must	Assertivité vis-à-vis des clients locaux et de l'équipe du Prémix
Must	Culture de la "due date" et capacité à planifier –anticiper– les prochains jalons
Must	Créativité : Envisage plusieurs options AVANT de se lancer dans une étude de détail
Must	Communication verbale et non verbale positive et bienveillante
Must	Team player et collectivisme
Nice	Curiosité et envie d'apprendre
Nice	Capacité à enseigner, à transmettre son savoir, à prendre un rôle de formateur interne